

10 7300

Dry-Cutter Edelstahl
Dry-Cutter stainless



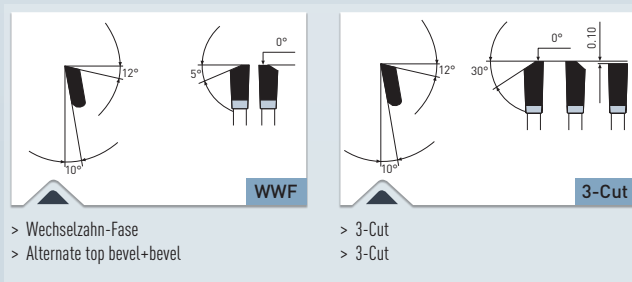
✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Edelstahl	Stainless steel
---	--	-----------	-----------------

ANWENDUNG · APPLICATION

Schwerpunkt ist das Sägen von Profilen und Blechen aus Edelstahl mit einer Zugfestigkeit von bis zu 700 N/mm² und Wandstärken bis ca. 4 mm

Focus is the sawing of profiles and sheets in stainless steel with a tensile strength up to 700 N/mm² and wall thickness up to 4 mm



MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

Ø 136-150 mm	= 4000-3600 min ⁻¹ /rpm
Ø 160-200 mm	= 3500-3000 min ⁻¹ /rpm
Ø 210-250 mm	= 2800-1900 min ⁻¹ /rpm
Ø 260-330 mm	= 1800-1500 min ⁻¹ /rpm
Ø 350-400 mm	= 1400-1000 min ⁻¹ /rpm
Ø 420-500 mm	= 900-700 min ⁻¹ /rpm

Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min⁻¹) zu arbeiten (siehe Tabelle oben). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe ab Seite 1212).

Bitte achten Sie unbedingt auf absolut feste und vibrationsfreie Befestigung des Werkstücks. Nichtbeachtung führt zu Zahnbruch/erhöhtem Verschleiß. Empfehlungen hierzu siehe Seite 963.

For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table above). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (coolants see from page 1212).

Please pay attention to absolutely stable/complete and vibration-free clamping of the work piece. Failure to observe leads to tooth breakage/increased wear. Recommendations can be found on page 963.

Art.							
10 7300 136 010	• 136	1,6/1,20	20/10	36 WWF	2-6-32	-	
10 7300 160 010	• 160	1,8/1,40	20/16	40 WWF	2-6-32	-	
10 7300 180 010	• 180	1,8/1,40	30/20	44 WWF	UNI 1	-	
10 7300 185 010	• 185	1,8/1,40	20/16	44 WWF	2-6-32	-	
10 7300 190 010	• 190	1,8/1,40	30/20	48 WWF	UNI 1	-	
10 7300 200 010	• 200	2,0/1,6	30	48 WWF	UNI 1	-	
10 7300 210 010	• 210	2,0/1,6	30	54 WWF	UNI 1	-	
10 7300 216 010	• 216	2,0/1,6	30	54 WWF	UNI 1	-	
10 7300 230 010	• 230/235	2,0/1,6	30/25,4	56 WWF	UNI 1	-	
10 7300 250 010	• 250	2,2/1,8	30/25,4	60 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	
10 7300 260 010	• 260	2,2/1,8	30	72 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	
10 7300 270 010	• 270	2,2/1,8	30	72 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	
10 7300 300 010	• 300	2,2/1,8	30	72 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	
10 7300 305 010	• 305	2,2/1,8	25,4	72 / 3-Cut	-	✓	
10 7300 320 010	• 320	2,2/1,8	30/25,4	84 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	
10 7300 330 010	• 330	2,2/1,8	32/30	84 / 3-Cut	UNI 2	✓	
10 7300 350 010	• 350	2,2/1,8	30	84 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	
10 7300 355 010	• 355	2,2/1,8	25,4	84 / 3-Cut	-	✓	
10 7300 400 010	• 400	2,6/2,2	30	90 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	
10 7300 420 010	• 420	2,6/2,2	30	96 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	
10 7300 450 010	• 450	2,8/2,4	30	108 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	
10 7300 500 010	• 500	3,0/2,6	30	120 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 • Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

% Sonderpreis / Sale Artikel. Lieferbar solange Vorrat.
Special price / sale article. While stocks last.

Film
Movie

